

Diamantengraduierung

Check Liste – Brillantschliff

I. Reinheitsgrad:

| | | | | | | | | | |
|----|-----|---|----|---|----|---|-------|---|---|
| | 1 | 2 | 1 | 2 | 1 | 2 | 1 | 2 | 3 |
| IF | VVS | | VS | | SI | | Piqué | | |

2. Farbgrad:

| | | | | | | | | | | | | |
|-----|---|----|---|---|-----|---|----|---|----------|----------|----------|----------|
| HFW | | FW | | W | LGW | | GW | | Getönt 1 | Getönt 2 | Getönt 3 | Getönt 4 |
| D | E | F | G | H | I | J | K | L | M - Z | | | |

3. Rundistdurchmesser:

| | | | | | | | | |
|--|--|--|--|--|--|--|--|------------|
| | | | | | | | | Mittelwert |
|--|--|--|--|--|--|--|--|------------|

min. Ømm max. Ømm mittlerer Ømm

4. Höhe:

Gesamthöhe (GH) messen und in Prozent errechnen: $GH \times 100 / \varnothing$

Gesamthöhe (GH): mm entspricht%

5. Gewicht errechnen und messen:

Rundistdurchmesser² x Gesamthöhe x Rundiststärke = Errechnetes Gewicht (ct)

Rundiststärke:

Fein 0,0061
 Mittel 0,0062
 Stark 0,0063
 Sehr stark 0,0064

Errechnetes Gewicht: ct Gemessenes Gewicht: ct

6. Proportionen:

| | Messung 1 | Messung 2 | Messung 3 | Messung 4 | Gewertete Messung | Bewertung |
|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|-------------------|-----------|
| Tafel | | | | | | |
| Oberteil | | | | | | |
| Rundiste | | | | | | |
| Unterteil | | | | | | |

Kalette:% entspricht: Gesamtbewertung Proportionen:

7. Politur:

Merkmale nicht oder nur sehr schwer erkennbar = Exzellent
 Merkmale schwer erkennbar = Sehr Gut
 Merkmale leicht erkennbar = Gut
 Merkmale sehr leicht erkennbar = Mittel => Gering

Bewertung Politur:.....